

Informacja dla społeczeństwa na podstawie ustawy Prawo ochrony środowiska (art. 261a)

1. Oznaczenie prowadzącego zakład oraz kierującego zakładem

Prowadzącym zakład jest Bridgestone Stargard Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością z siedzibą w Stargardzie przy ul. Most Kamienny 7,

REGON: 320226297, NIP: 8542289550.

Kierującym zakładem jest Prezes Zarządu – Piotr Kozłowski

2. Zakład o dużym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej

W związku ze zwiększeniem produkcji i rozbudową zakładu zwiększona została ilość magazynowanych substancji, których asortyment jest taki sam jak na początku działalności. Dlatego też ze względu na rodzaj, kategorie i ilości substancji niebezpiecznych dla środowiska wodnego, Bridgestone Stargard Sp. z o. o. został zakwalifikowany do zakładów o dużym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej i podlega przepisom w zakresie przeciwdziałania awariom przemysłowym wymienionym w punkcie 8.

Awarja przemysłowa to zdarzenie w zakładzie z udziałem substancji niebezpiecznych, prowadzące do zagrożenia życia lub zdrowia ludzi lub środowiska, lub powstanie takiego zagrożenia z opóźnieniem. W szczególności są to emisja, pożar, eksplozja. Bridgestone Spółka z o. o. jest świadoma zagrożeń i podejmuje działania w celu minimalizowania ryzyka związanego ze stosowaniem i magazynowaniem substancji niebezpiecznych, aby zapobiec zdarzeniom niebezpiecznym oraz ograniczyć ich skutki, gdyby pomimo zabezpieczeń jednak wystąpiły. Bridgestone Spółka z o. o. posiada Politykę Zarządzania, która zapewnia wysoki poziom bezpieczeństwa i higieny pracy. Dążąc do osiągnięcia jeszcze wyższego poziomu bezpieczeństwa, w spółce zrealizowane zostały działania umożliwiające wprowadzenie w roku 2010 Systemu Zarządzania Środowiskiem zgodnie z PN EN-ISO 14001 oraz w 2014 roku Systemu Zarządzania Bezpieczeństwem Pracy według brytyjskiej BS OHSAS 18001. Systemy te poprzez ciągłą analizę ryzyka i identyfikację potencjalnych zagrożeń służą doskonaleniu procedur bezpieczeństwa i przestrzeganiu przepisów, zwiększają także aktywność i wrażliwość pracowników. W 2017 r. opracowano System Zarządzania Ryzykiem Wystąpienia Awarii Przemysłowej (będącego elementem ww. Zarządzania Środowiskiem), którego wdrożenie ma zapewnić minimalizację ryzyka dla ludzi i dla środowiska w procesach transportowych, magazynowych i technologicznych z udziałem substancji niebezpiecznych. System ten jest oparty na identyfikacji zdarzeń potencjalnie niebezpiecznych, które mogłyby w konsekwencji doprowadzić do awarii przemysłowej oraz zastosowaniu odpowiednich do rodzaju zagrożeń zabezpieczeń organizacyjnych i technicznych, zapewniających bezpieczeństwo ludzi i środowiska. Umożliwia to szybką reakcję w przypadku ewentualnego wystąpienia takich zdarzeń. Każdy przypadek zdarzenia potencjalnie niebezpiecznego, jeżeli wystąpi, będzie poddany analizie

w zakresie przyczyny jego wystąpienia oraz podejmowane będą działania, aby tą przyczynę wyeliminować. System ten będzie poddawany przeglądom, a wyniki przeglądów będą przedmiotem analizy kierownictwa zakładu. W celu ciągłego doskonalenia będą podejmowane kolejne działania minimalizujące ryzyko wystąpienia zdarzeń potencjalnie niebezpiecznych mogących skutkować awarią przemysłową. Polityka Spółki ma zapewnić spełnienie wszystkich wymagań prawnych w zakresie stosowania i magazynowania substancji niebezpiecznych dla ludzi i środowiska. Podjęliśmy już pierwsze kroki, a kolejne są w trakcie realizacji.

W dniu 26 maja 2017 r. Zachodniopomorskiemu Komendantowi Państwowej Straży Pożarnej przedstawione zostało zgłoszenie zakładu o dużym ryzyku. Zgłoszenie zostało również przekazane do wiadomości Zachodniopomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska. Wymienione organy administracji publicznej nie wniosły uwag ani zastrzeżeń do tego dokumentu.

Opracowany został również program zapobiegania awariom (PZA), który został przedstawiony ww. organom w celu uzgodnienia. Wymienione organy nie wniosły uwag do przedstawionego programu.

3. Opis działalności zakładu

Bridgestone Corporation to jeden z największych na świecie producentów opon i wyrobów gumowych. Fabryka Bridgestone Stargard Sp. z o. o. jest zakładem produkującym opony radialne do samochodów ciężarowych i autobusów. W procesie produkcyjnym stosowane są m. in. substancje niebezpieczne, które potencjalnie mogą być przyczyną powstania awarii przemysłowej lub mogą zwiększyć skutki takiej awarii. Dokładamy wszelkich starań, aby to zagrożenie całkowicie wyeliminować.

4. Charakterystyka składowanych substancji niebezpiecznych

W zakładzie stosowane są preparaty zawierające substancje niebezpieczne stwarzające zagrożenia dla środowiska wodnego oraz łatwopalne ciecze. Spis substancji niebezpiecznych podlegających dyrektywie SEVESO III podano w tabeli 1. Przeważająca większość stosowanych i składowanych w naszym zakładzie substancji jest niebezpieczna dla organizmów wodnych. Ilość składowanych substancji jest optymalizowana pod względem wymagań dla zapewnienia produkcji oraz organizacji transportu.

Tabela 1. Substancje podlegające dyrektywie SEVESO III w Bridgestone Stargard Sp. z o. o.

Lp.	Kategorie niebezpiecznych substancji i mieszanin	Klasyfikacja substancji
1.	E1 – niebezpieczne dla środowiska wodnego kat. 1	H400- Działa bardzo toksycznie na organizmy wodne H410- Działa bardzo toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki
2.	E2 – niebezpieczne dla środowiska wodnego kat. 2	H411 – Działa toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki
3.	E2 – niebezpieczne dla środowiska wodnego kat. 2, P5c – ciecze łatwopalne kat. 2	H411 – Działa toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki H225 – Wysoce łatwopalna ciecz i pary

5. Sposoby ostrzegania i postępowania społeczeństwa w przypadku wystąpienia awarii przemysłowej

Zidentyfikowane scenariusze awarii przemysłowej w Bridgestone Stargard Sp. z o. o. są związane z magazynowaniem i stosowaniem w zakładzie substancji niebezpiecznych dla środowiska wodnego oraz substancji ciekłych, palnych. Bezpośrednim zagrożeniem dla społeczeństwa, przed którym zasadne byłoby wydawanie ostrzeżenia mogą być skutki eksplozji lub pożaru. Analiza zidentyfikowanych scenariuszy awarii przemysłowych oraz zasięgu możliwych skutków ich negatywnego oddziaływania przeprowadzona w trakcie dotychczas sporządzonej dokumentacji zakładu o dużym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej wykazała, że żaden ze scenariuszy nie obejmuje swoim oddziaływaniem terenów poza ogrodzeniem zakładu. W związku z powyższym niniejszy dokument w szczególności dotyczy pracowników i gości, mogących przebywać na terenie naszego zakładu. Opracowano również sposób informowania społeczeństwa poza zakładem, w przypadku, gdyby się okazało, że nie wszystkie scenariusze zostały zidentyfikowane i gdyby wystąpił inny scenariusz, którego skutki mogłyby sięgnąć obszaru poza zakładem.

Sposoby alarmowania

Każdy pracownik, który zauważy symptomy mogące być wynikiem pożaru, eksplozji lub emisji substancji niebezpiecznych do środowiska jest zobowiązany do poinformowania bezpośredniego przełożonego. Osoby funkcyjne: mistrz zmianowy, leader produkcji (team leader, kierownik działu), informują o wystąpieniu awarii przemysłowej koordynatora produkcji. Koordynator produkcji zarządza działaniem z zakresu zwalczania pożarów, udzielania pierwszej pomocy i ewakuacji pracowników, które prowadzi do czasu przybycia zewnętrznych jednostek Państwowej Straży Pożarnej.

Środki alarmowania

Do zaalarmowania pracowników i innych osób przebywających na terenie zakładu wykorzystuje się sieć wewnętrznej łączności telefonicznej lub komunikatów słownych poprzez megafony.

Ewakuacja Zakładu

W przypadku koniecznej ewakuacji całego zakładu - po zarządzeniu przez KP wyznaczone osoby podają komunikaty na działach przy użyciu megafonów:

- UWAGA! Ewakuacja! Natychmiast opuścić budynek.

W przypadku konieczności ewakuacji jednego lub kilku działów, nadawane będą komunikaty:

- UWAGA! Ewakuacja działu/ów ... (tutaj nazwa działu lub konkretnej strefy pożarowej)
Natychmiast opuścić strefę pożarową.

Powiadamianie poza terenem Zakładu

Istnieje tylko nikłe prawdopodobieństwo narażenia społeczeństwa poza zakładem na skutki awarii przemysłowej w Bridgestone Stargard Sp. z o.o. Jeśli zachodzi potrzeba, komunikaty dla społeczeństwa mogą być podawane przez Państwową Straż Pożarną i/lub Policję, a także za pośrednictwem środków

masowego przekazu. W takim przypadku może zostać nadany komunikat o treści odpowiedniej do występującego zagrożenia. Np.:

Uwaga! W zakładzie produkcji opon Bridgestone Stargard Sp. z o. o. w Stargardzie przy ul. Most Kamienny 7 wystąpiło zagrożenie Na skutki mogą być narażone osoby poza zakładem. Proszę zachować spokój i obserwować otoczenie. Proszę zachować ostrożność i dostosować się do poleceń kierującego działaniem ratowniczym.

Sposoby postępowania

Wszystkie osoby przebywające w zakładzie, po usłyszeniu komunikatów wymienionych powyżej mają obowiązek podporządkowania się Kierującemu w ramach ewakuacji i postępowania zgodnie z zasadami opisanymi w Instrukcji Bezpieczeństwa Pożarowego.

Osoby poza zakładem, będące strefie zagrożenia, po usłyszeniu komunikatu radiowego lub przekazywanych w inny sposób komunikatów służb ratowniczych lub porządkowych powinny:

- bezwzględnie dostosować się do przekazywanych poleceń
- polecenia mogą dotyczyć np. zamknięcia okien i pozostania w budynku lub przeciwnie: opuszczenia budynku - w takim przypadku należy zabrać ze sobą najpotrzebniejsze rzeczy (przede wszystkim niezbędną odzież oraz dokumenty)
- zachować ostrożność, obserwować otoczenie,
- poinformować o zagrożeniu w nadanych komunikatach inne osoby przebywające w budynku.

6. Informacja o raporcie o bezpieczeństwie i wewnętrznym planie operacyjno-ratowniczym

Raport o bezpieczeństwie (RoB) oraz wewnętrzny plan operacyjno-ratowniczy (WPOR) zostały opracowane i uzgodnione z Zachodniopomorskim Komendantem Państwowej Straży Pożarnej oraz z Zachodniopomorskim Wojewódzkim Inspektorem Ochrony Środowiska.

Z przeprowadzonej analizy PHA przedstawionej w programie zapobiegania awariom wynika, że ryzyko wystąpienia powyższych zdarzeń jest na poziomie akceptowalnym.

W raporcie o bezpieczeństwie zostały szczegółowo przedstawione reprezentatywne scenariusze potencjalnych awarii przemysłowych, natomiast działania jakie zostaną podjęte w przypadku ich wystąpienia opisane zostały w Wewnętrznym Planie Operacyjno-Ratowniczym.

7. Informacje dotyczące głównych scenariuszy awarii przemysłowej oraz środków bezpieczeństwa, które zostaną podjęte w przypadku wystąpienia awarii.

W Bridgestone Stargard Sp. z o. o. wprowadzono system zarządzania ryzykiem przemysłowych (SZRPA), który ma na celu zapobieganie możliwościom ich wystąpienia. Wprowadzono procedury, które mają zapewnić nadzór nad identyfikacją zdarzeń potencjalnie niebezpiecznych oraz zabezpieczyć odpowiednie środki organizacyjne i techniczne zapobiegające wystąpieniu takich zdarzeń, które nie są jeszcze awarią przemysłową, ale ewentualnie mogłyby do takiej awarii doprowadzić. Ponadto w SZRPA opracowano i wdrożono procedury reagowania i ograniczania skutków w przypadku awarii

przemysłowej, jeżeli pomimo podjętych działań oraz zastosowania środków technicznych i organizacyjnych do takiej awarii by jednak doszło. Zgodnie z tą procedurą osoba upoważniona organizuje i kieruje akcją ratowniczą do czasu przybycia służb ratowniczych, a po ich przybyciu przekazuje im kierownictwo oraz pomaga w opanowaniu sytuacji awaryjnej poprzez:

- przekazanie informacji o zdarzeniu, podjętych działaniach i osobach poszkodowanych
- wspieranie kierującego działaniami ratowniczymi PSP swoją wiedzą i doświadczeniem,
- udostępnianie dokumentacji niezbędnej do ograniczenia skutków awarii przemysłowej w szczególności dokumentów zakładu o dużym ryzyku wystąpienia przemysłowej.

Główne scenariusze awarii przemysłowej:

W wyniku przeprowadzonej analizy zagrożeń sytuacjami potencjalnie niebezpiecznymi ustalono następujące scenariusze możliwych awarii przemysłowych w zakładzie Bridgestone Stargard Sp. z o. o. w Stargardzie przy ul. Most Kamienny 7:

Scenariusz awaryjny nr 1 – pożar w magazynie substancji niebezpiecznych dla środowiska wodnego.

Zakres oddziaływania w przypadku takiego scenariusza będzie ograniczony do terenu zakładu. W przypadku pożaru substancji niebezpiecznych nie przewiduje się skutków dla ludności poza zakładem z uwagi na zastosowane zabezpieczenia przeciwpożarowe oraz udział jednostek PSP. W zakładzie została zamontowana stała instalacja gaśnicza tryskaczowa oraz funkcjonuje system wykrywania wczesnej fazy pożaru opartej na czujkach dymu, temperatury i płomienia połączony ze stanowiskiem kierowania Komendy Powiatowej PSP w Stargardzie. W przypadku uruchomienia czujki załącza się sygnalizacja informująca o wykryciu wczesnej fazy pożar, co powala na szybką reakcję i ugaszenie w zarodku. Jeżeli te działania nie będą wystarczające, to następuje automatyczne gaszenie wodą z instalacji tryskaczowej. Zapewnia to szybkie ugaszenia pożaru. W zakładzie funkcjonuje ponadto brygada pożarowa na zasadzie dobrowolności uczestnictwa, której zadaniem jest przystąpienie do działań ograniczających skutki pożaru w początkowej fazie, przed przybyciem jednostek Państwowej Straży Pożarnej. Bridgestone Stargard Sp. z o. o. znajduje się w obszarze chronionym Jednostki Ratowniczo-Gaśniczej Komendy Powiatowej PSP w Stargardzie zlokalizowanej przy ul. Bolesława IV 21.

Scenariusz awaryjny nr 2 - pęknięcie węża rozładawczego cysterny drogowej podczas rozładunku rozpuszczalnika węglowodorowego C6-C7 do zbiornika magazynowego.

Scenariusz awaryjny nr 3 - rozszczelnienie połączenia kołnierzewego przy króćcu zbiornika magazynowego z rozpuszczalnikiem węglowodorowym C6-C7

Scenariusz awaryjny nr 4 - pęknięcie rurociągu z rozpuszczalnikiem węglowodorowym C6-C7 na doływie do zbiornika z mieszałem w klejowni

W przypadku wystąpienia scenariuszy awaryjnych RSA 2 i RSA 3 poważnemu uszkodzeniu i zniszczeniu może ulec zewnętrzna instalacja rozładunku rozpuszczalnika węglowodorowego C6-C7 do zbiornika magazynowego i armatura zbiornika magazynowego. W przypadku wystąpienia scenariusza awaryjnego RSA 4 poważnemu uszkodzeniu i zniszczeniu może ulec instalacja wytwarzania kleju w całym budynku klejowni. W obszarze oddziaływania promieniowania cieplnego większego niż 4 kW/m²

oraz fali nadciśnienia o wartości większej od 0,03 bar nie znajdują się żadne obiekty poza terenem Zakładu. Nie przewiduje się wystąpienia strat materialnych poza terenem Zakładu.

W odniesieniu do **scenariusza awaryjnego RSA 2**, w przypadku uwolnienia wysoce łatwopalnego rozpuszczalnika węglowodorowego C6-C7 nastąpi jego zgromadzenie na rozkładanej gumowej tacy przez 2 minuty do czasu automatycznego odcięcia (odcięcie zasilania i zatrzymanie rozładunku). Nie nastąpi przedostanie się rozpuszczalnika do środowiska gruntowego i wodnego.

W odniesieniu do **scenariusza awaryjnego RSA 3**, w przypadku uwolnienia wysoce łatwopalnego rozpuszczalnika węglowodorowego C6-C7 nastąpi jego wyciek do studzienki technologicznej. W przypadku przelania studzienki i przedostania się rozpuszczalnika węglowodorowego C6-C7 bezpośrednio do gruntu, Zakład zleci wykonanie badania gruntu i określenia stopnia skażenia środowiska i jeśli zajdzie taka potrzeba przewiduje się przeprowadzenie przez specjalistyczną firmę zacierpywania zanieczyszczeń i remediacji (rekultywacji środowiska gruntowo-wodnego).

W odniesieniu do **scenariusza awaryjnego RSA 4**, w przypadku uwolnienia wysoce łatwopalnego rozpuszczalnika węglowodorowego C6-C7 nastąpi jego zgromadzenie w tacy w klejowni głównej. Nie nastąpi przedostanie się rozpuszczalnika do środowiska gruntowego i wodnego.

W przypadku pożaru lub eksplozji rozpuszczalnika węglowodorowego zostaną podjęte działania gaśnicze przy wykorzystaniu środków Zakładu (instalacja gaśnicza) oraz przez Państwową Straż Pożarną. W przypadku zanieczyszczenia środowiska gruntowo-wodnego na terenie zakładu zostanie przeprowadzone zacierpywanie zanieczyszczeń i remediacja (rekultywacja środowiska gruntowo-wodnego). Czynności te zostaną przeprowadzone na zlecenie Zakładu przez specjalistyczną firmę, posiadającą stosowne uprawnienia poza produktami spalania, które mogą dostać się do powietrza i oddziaływać na sąsiadujące tereny, nie przewiduje się skutków środowiskowych poza terenem Zakładu.

Nie przewiduje się wystąpienia zagrożenia dla zdrowia i życia ludzi poza terenem Zakładu

Przewiduje się możliwość zanieczyszczenia środowiska przez produkty spalania w trakcie pożaru. Poza produktami spalania, które mogą dostać się do powietrza i oddziaływać na sąsiadujące tereny, nie przewiduje się skutków środowiskowych poza terenem Zakładu

Ograniczanie skutków awarii przemysłowej dla ludzi, środowiska i majątku w Zakładzie Bridgestone Stargard Sp. z o. o., opiera się o następującą sekwencję działań:

- identyfikacja rodzaju i miejsca awarii poprzez automatykę zabezpieczającą (np. systemy detekcji stężeń palnych par lub pyłów, systemu usuwania dymu i ciepła, systemy sygnalizacji pożaru oraz instalacje gaśnicze załączane automatycznie) i nadzór pracowników,
- zatrzymanie wysypu lub odcięcie dopływu substancji niebezpiecznych,
- ograniczenie powierzchni uwolnionych substancji niebezpiecznych,
- awaryjne wyłączenie zasilania instalacji (główny wyłącznik prądu),
- zaalarmowanie Państwowej Straży Pożarnej i innych jednostek ratowniczych,
- podjęcie działań gaśniczych z wykorzystaniem podręcznego sprzętu gaśniczego,
- ewakuacja w ustalone miejsce zbiórki (do Punktu Zbornego),

- koordynacja działań i udzielenie wsparcia przybyłemu na miejsce Kierującemu Działaniem Ratowniczym zewnętrznym jednostek ratowniczych

Realizując zobowiązania związane z prowadzeniem zakładu o dużym ryzyku, w Zakładzie Bridgestone Stargard Sp. z o. o. wdrożono rozwiązania techniczne, technologiczne i organizacyjne zapobiegające możliwości powstania poważnej awarii przemysłowej, ograniczające jej skutki, zapobiegające wypadkom, ochrony środowiska naturalnego, kontrolowania i utrzymywania ryzyka wystąpienia poważnej awarii na jak najniższym poziomie, utrzymywania urządzeń w stanie sprawności technicznej, promowania kultury bezpiecznej pracy, zaangażowania pracowników na rzecz bezpieczeństwa oraz podnoszenia poprzez szkolenia ich świadomości w tym zakresie, współpracy na rzecz poprawy bezpieczeństwa z organami kontrolnymi (m. in. PSP, WIOŚ, PIP).


Bridgestone Stargard Sp. z o. o. został wyposażony w szereg zabezpieczeń technicznych, których celem jest niedopuszczenie do uwolnienia substancji niebezpiecznych do otoczenia, w oparciu o wiedzę na temat najlepszych rozwiązań. Zabezpieczenia techniczne składają się z trzech warstw zabezpieczeń – zgodnie z założeniami Analizy Warstw Zabezpieczeń. Celem takiego podziału jest sekwencyjne powstrzymanie krytycznego rozwoju potencjalnych scenariuszy awaryjnych. Podejście to jest zgodne z zasadami najlepszego działania na rzecz zapewnienia bezpieczeństwa procesowego.

Organizacyjne środki zapobiegania awariom realizowane są poprzez instrukcje i procedury funkcjonującego w Zakładzie Bridgestone Stargard Sp. z o. o. Systemu Zarządzania Ryzykiem Poważnych Awarii (SZRPA) opartego na systematycznym planowaniu, wykonywaniu, sprawdzaniu i ocenianiu zadań dotyczących szeroko pojętego bezpieczeństwa procesowego.

8. Akty prawne

- Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady 2012/18/UE z dnia 4 lipca 2012 r. w sprawie kontroli zagrożeń poważnymi awariami związanymi z substancjami niebezpiecznymi, zmieniająca, a następnie uchylająca dyrektywę Rady 96/82/WE (tzw. Seveso III) – Dz. U. UE L197, 24.07.2012 r.
- Ustawa z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst. jedn. Dz. U. 2021 poz. 1973).
- Rozporządzenie Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r. poz. 138).

Stargard dnia 15.04.2023 r.

Prezes Zarządu
Bridgestone Stargard Sp. z o.o.

Piotr Kozłowski
Prezes Zarządu

